

NOMENCLATURE

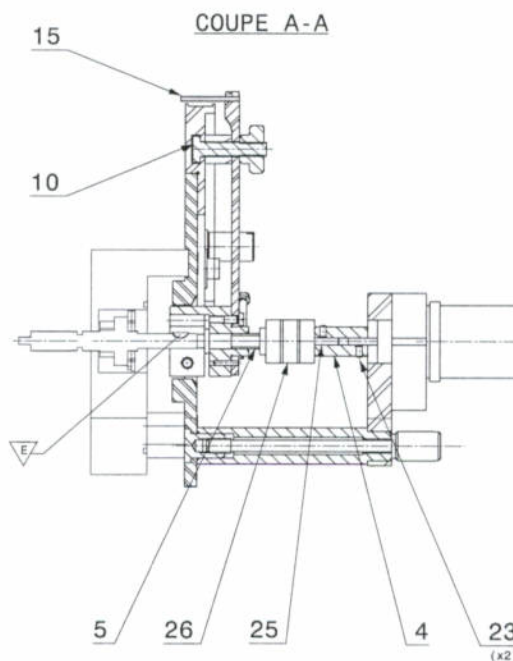
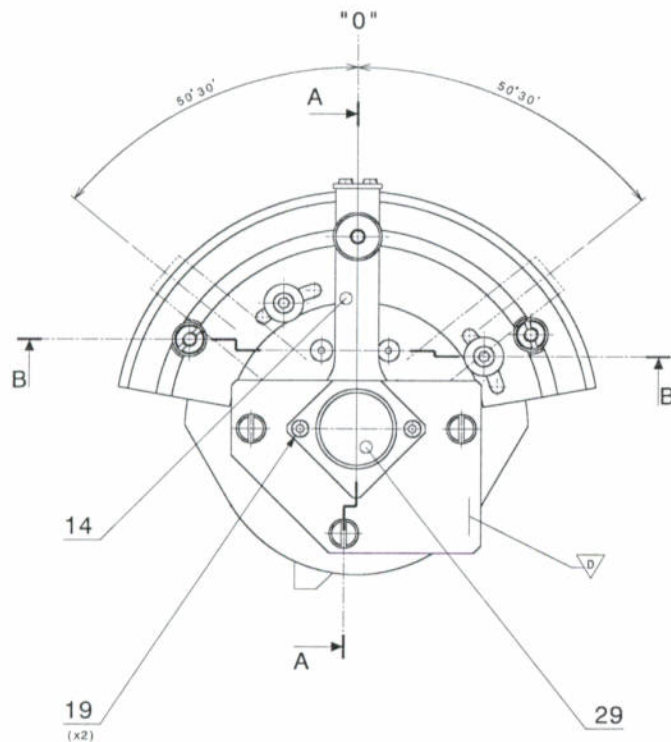
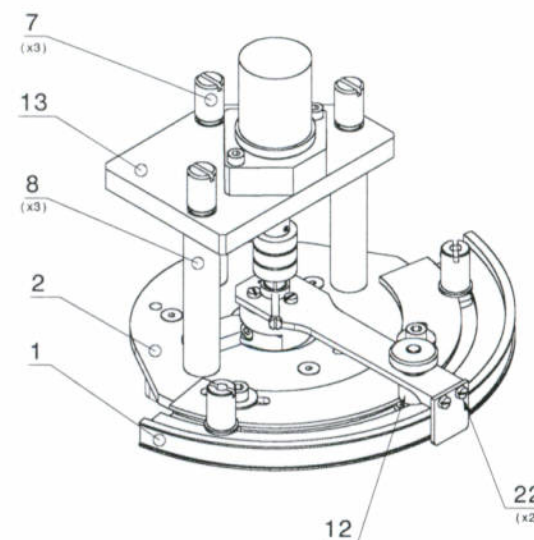
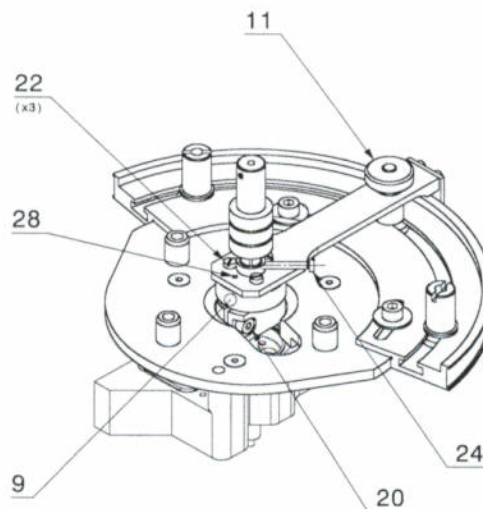
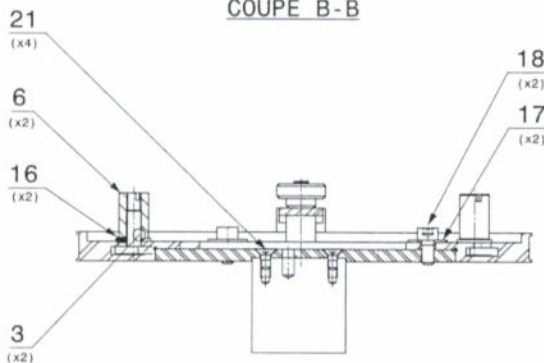
PL SH	REP TEM	QTE QTY	DESIGNATION DESCRIPTION	FOURNISS. SUPPLIER	REF. FOURNISS. SUPPLIER P/N	REFERENCE TM TM P/N
2	1	1	CADRAN	TM	.	TM0477P001
3	2	1	SEMELLE	TM	.	TM0477P031
5	3	2	VIS	TM	.	TM0477P032
4	4	1	ADAPTATEUR	TM	.	TM0477P004
4	5	1	ADAPTATEUR	TM	.	TM0477P005
4	6	2	BUTEE	TM	.	TM0477P006
4	7	3	VIS	TM	.	TM0477P007
4	8	3	PIED	TM	.	TM0477P008
6	9	1	NOIX	TM	.	TM0477P033
4	10	1	VIS	TM	.	TM0477P010
5	11	1	ECROU	TM	.	TM0477P011
5	12	1	ENTRETOISE	TM	.	TM0477P012
5	13	1	SUPPORT CODEUR	TM	.	TM0477P013
6	14	1	BRAS	TM	.	TM0477P014
5	15	1	INDEX	TM	.	TM0477P015
.	16	2	RONDELLE M 6 U	STD	.	(TM0477P016)
.	17	2	RONDELLE L 5 U	STD	.	(TM0477P017)
.	18	2	VIS CHC M5x0.80 Lg: 10	STD	.	(TM0477P018)
.	19	2	VIS CHC M5x0.80 Lg: 25	STD	.	(TM0477P019)
.	20	1	VIS CHC M4x0.70 Lg: 12	STD	.	(TM0477P020)
.	21	4	VIS FHC M4x0.70 Lg: 8	STD	.	(TM0477P021)
.	22	5	VIS CS M3x0.50 Lg: 6	STD	.	(TM0477P022)
.	23	2	VIS HC M2.5x0.45 Lg:5 A BOUT PLAT	STD	.	(TM0477P023)
.	24	1	VIS CS M3x0.50 Lg:20	STD	.	(TM0477P034)
.	25	1	GOUPILLE CYL. Ø3 Lg:16	NLM	03320-03x16	(TM0477P025)
.	26	1	JOINT A SOUFFLET HUCOFLEX	ACME	464-19-14-14	(9610075700)
.	27	1	RESOLVER INDUSTRIEL	TM	.	TM0681G001
.	28	1	GOUPILLE CYL. Ø2 Lg:10	NLM	03320-02x10	(TM0477P035)
.	29	1	RESOLVER	TM	.	TM0690G001
.	.	1	COFFRET DE CONDITIONNEMENT	LHOTELLIER	LSX20 555 301	(9678500160)
S/P	.	1	ETIQUETTE D'IDENTIFICATION	TM	.	881 5 099 808

MODIFICATIONS

INDICE
B
C
D
E

DESSINE PAR: S.E.R.M. (WLR)		VERIFIE PAR: C.FROUIN		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		DATE:
LE: 13.02.04						DATE:
MACHINE / ENGINE ARRIEL 252		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION POMPE HP.BP DOSEUR REGLE		N° PIECE / PART NUMBER: 0 292 86 848 0		DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE DISPOSITIF DE MANOEUVRE						DATE:
TOOL NAME						DATE:
.						DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION						E B. LABORDE DATE: 20/01/06
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						D B. ESCOULA DATE: 23/08/05
ECHELLE SCALE -		 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE:		C B. ESCOULA DATE: 25/05/05
		FORMAT SIZE A3		TM0477G002		B A. VALERA DATE: 24/08/04
				PLANCHE SHEET 0-6		A C. FROUIN DATE: 13/02/04

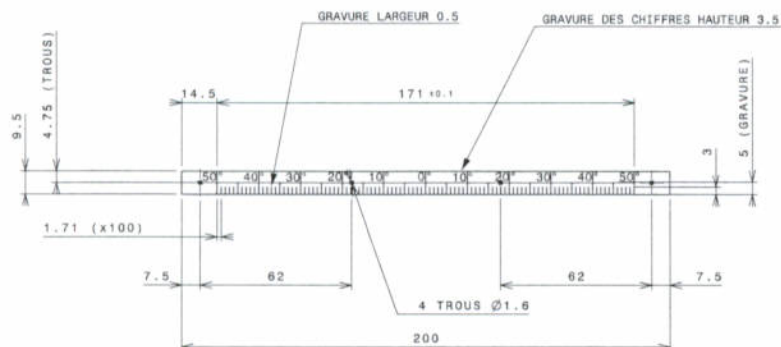
Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5



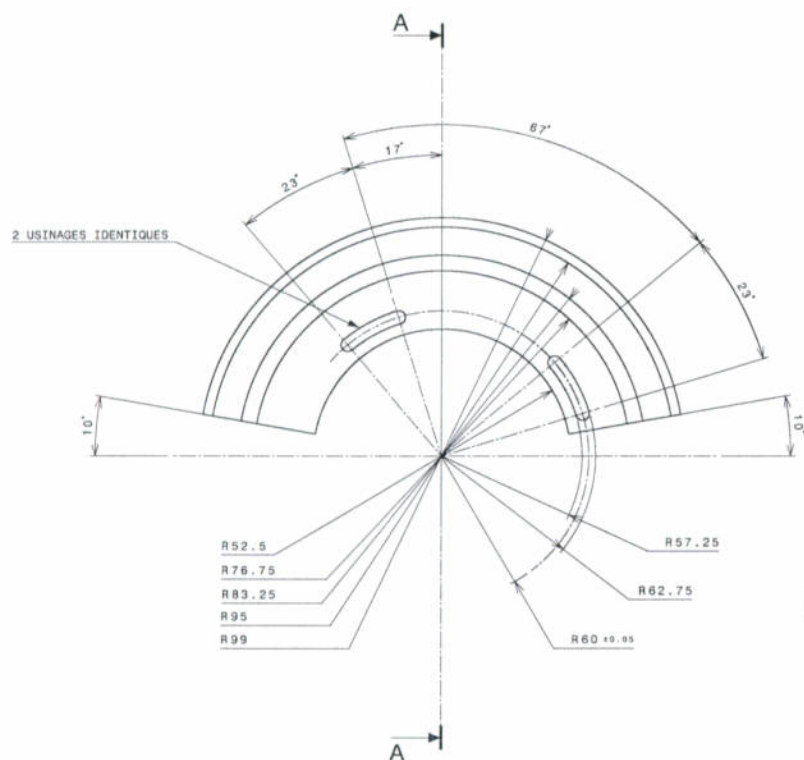
- F MASSE APPROXIMATIVE OUTILLAGE : 1.000 Kg
- E LA CLAVETTE EST REPRESENTEE AVEC LEVIER EN POSITION "0"
- D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE
- C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES \ominus SONT A TRANSGRAIRER SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".
- B PROCESS: - INSTALLER L'ADAPTATION SPECIFIQUE A LA MACHINE.
- INSTALLER LE CADRAN EQUIPE ET L'IMMOBILISER A L'AIDE DES DEUX VIS DE FIXATION (REP:18)
- INSTALLER ET IMMOBILISER LE RESOLVEUR EQUIPE EN ENGAGEANT CORRECTEMENT DANS LE CADRE D'ENTRAINEMENT, CONNECTER LE RESOLVEUR A SON FAISCEAU DE LIAISON.
- A FONCTION: MESURE ET REGLAGE ANGULAIRE DE L'AXE DE COMMANDE DE L'ENSEMBLE HP, BP DOSEUR.

Plan dessin à l'aide du logiciel CATIA V5	DESIGNER: S.E.J.M. (NLS)	VERIFIER: C.J.FROUIN	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: ST2100	DATE:	
	DATE: 13/02/04			DATE:	
	MACHINE: PROLOGE	DESIGNATION: REP: 1	DESCRIPTION: POMPE HP-BP DOSEUR REGLE	PIECES: 1	PIECES: 1
	PIECES: 1	PIECES: 1	PIECES: 1	PIECES: 1	
DESIGNATION OUTILLAGE				DATE:	
TOOL NAME:				DATE:	
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TU AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.				DATE: 20/01/04	
ECHELLE: 1/1				DATE: 23/08/03	
Turbomeca				DATE: 23/08/03	
COOR FABRICANT: PROLOGE				DATE: 24/08/04	
MANUFACTURER CODE:				DATE: 24/08/04	
FORMAT: A1				DATE: 24/08/04	
PLANCHE: 1/1				DATE: 24/08/04	
TM0477G002				DATE: 24/08/04	

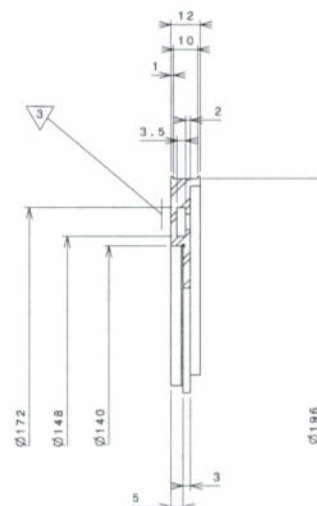
DETAIL REPERE B



DETAIL REPERE A



COUPE A-A



VUE ISOMETRIQUE (Ech: 1/2)



3 MARQUER "TM0477P001"
HAUTEUR CARACTERES = 2mm

2 PROTECTION DU REP:A : OXYDATION ANODIQUE NOIRE

1 CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45°

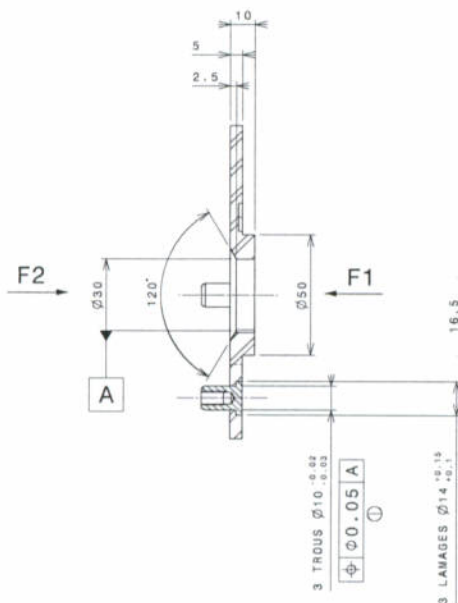
PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATION
C	4		RVET SIM N°0x4.8	GODIN DAUDE	
B	1		ETIQUETTE AUTOCOLLANTE	(OU TM)	(9570691330)
A	1		SUPPORT	2024	

CADRE	VOIR TABLEAU	LOGO	SCHEM	S.E.R.M.
		✓	1/1	13.02.04

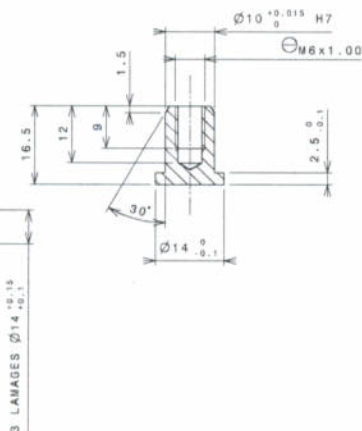
Plan dessiné à l'usage du
logiciel CATIA V5

DESIGN: PAR: S.E.R.M. (NLR) LE: 13.02.04	REF: PAR: C.F.POURN	INTERPRETATION DES DESSINS ET/OU REPERIMENTATION DES DIMENSIONS EN PIRE ST2100
MACHINE: ENGINE ARRIEL 252	DESCRIPTION: DESCRIPTION POMPE HP-BP DOSEUR REGLE	PIECE: PART NUMBER 0 292 80 848 0
DESIGNATION OUTILLAGE		
DISPOSITIF DE MANOEUVRE		
TOOL NAME		
+		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA & NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE +	 Turbomeca Groupe SAFRAN	USER FABRICANT PSEUD: MANUFACTURER CODE:
	FORMAT SIZE A1	PLANCIE SHEET 2
TM0477G002		

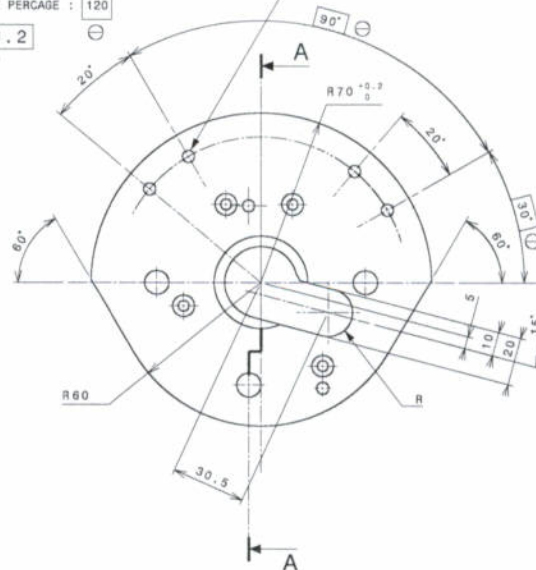
COUPE A-A



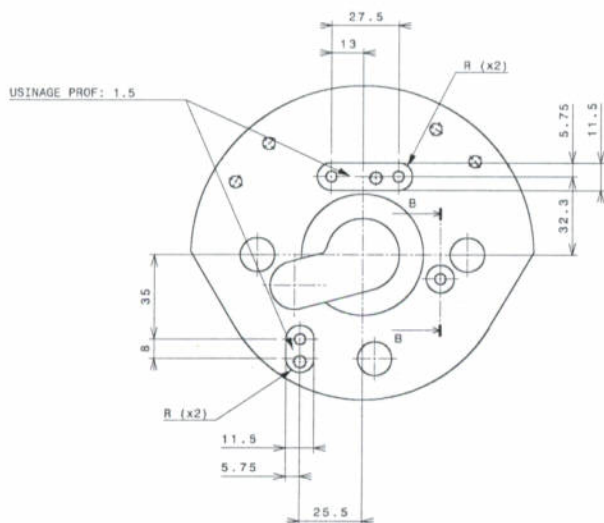
DETAIL REP: B (Ech: 2/1)



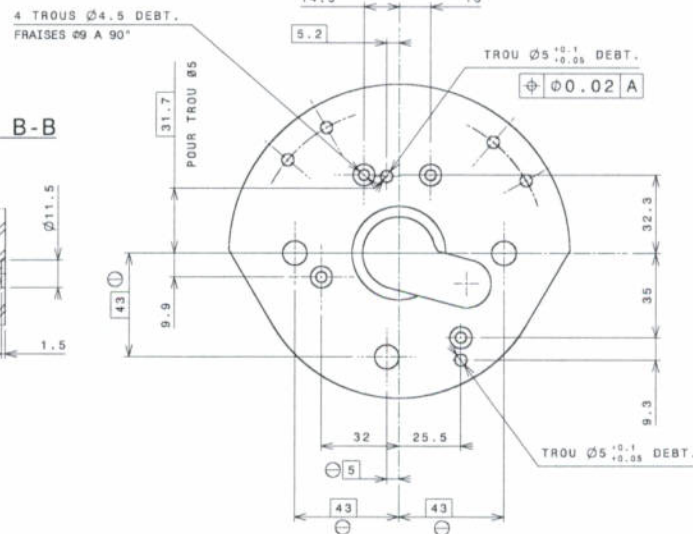
4 TROUS DEBT. POUR FILET RAPPORTE M5x0.80 Lg:5
MONTAGE SUIVANT CCT 6025
SUR Ø DE PERÇAGE : 120
Ø 0.2



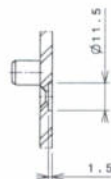
VUE SUIVANT F1



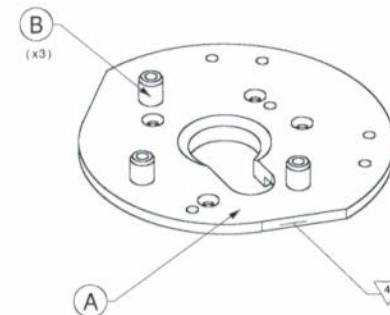
VUE SUIVANT F2



COUPE B-B



MODIFICATIONS	INDICE
ADONTE COUPE DE SUR TROUS Ø 4.5	C
MODIFIE TROUS Ø 5 (Ø 4.5) ET Ø 10 (Ø 10.15)	E



4 MARQUER "TM0477P031"
HAUTEUR CARACTERES = 2mm

3 PROTECTION DU REP: B : BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE)

2 PROTECTION DU REP: A : OXYDATION ANODIQUE NOIRE

1 CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45°

B	3	BAGUE ECAU	25 CD 4	R-900-1050 MPa	
A	1	SUPPORT	2017A		
PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATION

SEMELLE	VOIR TABLEAU	TM0477P031	E
---------	--------------	------------	---

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

DESIGNER PAR S.E.R.M. (VLR) LE: 13.02.04	VERIFIE PAR C.FROUIN	INTERPRETATION DES DESSINS DE INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100
MACHINE / FINISSE ANBEL 252	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION POMPE HP-HP DOSEUR REGLE	N° PIECE / PART NUMBER 0 292 96 848 0
DESIGNATION OUTILLAGE <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">DISPOSITIF DE MANOEUVRE</div>		
TOOL NAME _____		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA S.A. NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE =	 Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT PIECE / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	TM0477G002	PLANCHE SHEET 3

[illegible]

- 3 PROTECTION : BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE)
2 CHANFREINS NON-COTES : 0.5 A 45°
1 CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45°

3 PROTECTION : BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE)
2 CHANFREINS NON-COTES : 1 A 45°
1 CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45°

- 2 CHANFREINS NON-COTES : 0.5 A 45°
1 CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45°

[illegible]

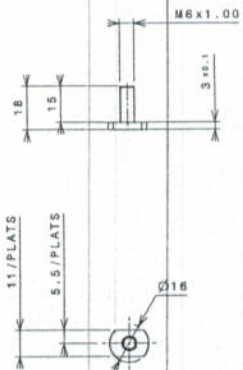
- 3 PROTECTION : BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE)
2 CHANFREINS NON-COTES : 1 A 45°
1 CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45°

- 3 PROTECTION : BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE)
2 CHANFREINS NON-COTES : 0.5 A 45°
1 CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45°

		USMA-GS ✓ ✓	SCHELLE 1/1	S.E.R.M. 13.02.04
VIS	25 CD 4	TM0477P010		INCH 3
	R 900-1050 MPa			

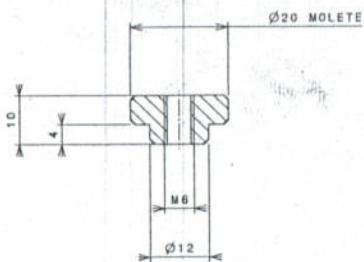
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESIGN PAR: S.E.R.M. (WLR)	DESIGNÉ PAR: C.F.ROUJON	INTERVENTION DE LA SOCIÉTÉ DES REPARATION/ATION OF DAMAGED AS PER STZ100
	LE: 13.02.94		
	SCALE: ENGINE	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION	N° PIECE / PART NUMBER
	ARRIVÉ 252	POMPE HP-ASP DOSEUR REGLE	0 292 80 848 0
DESIGNATION OUTILAGE			
DISPOSITIF DE MANOEUVRE			
TOOL NAME + CE DESIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA S.N.E PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE -	 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRIQUEUR / PIECE / MOUNT NUMBER CODE
	FORMAT SIZE A1	TM0477G002	PLANCHI SHEET 4

FILE COPY



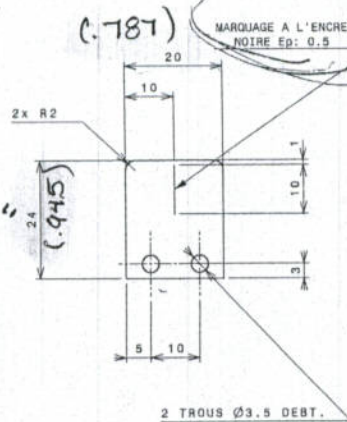
- 3 PROTECTION : BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE)
2 CHANFREINS NON-COTES : 0.5 A 45°
1 CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45°

		USINAGE 1/1 ✓ ✓	ECHELLE 1/1	S.E.R.M. 13.02.04
VIS	25 CD 4 R 900-1050 MPa	TM0477P032		



- 3 PROTECTION : BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE)
2 CHANFREINS NON-COTES : 1 A 45°
1 CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45°

		USAGE <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	ECHELLE 2/1	S.E.R.M. 13.02.0
ECROU	25 CD 4 R 800-1050 MPa	TM0477P011		

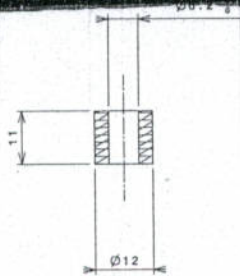


FRANCIS

CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45°

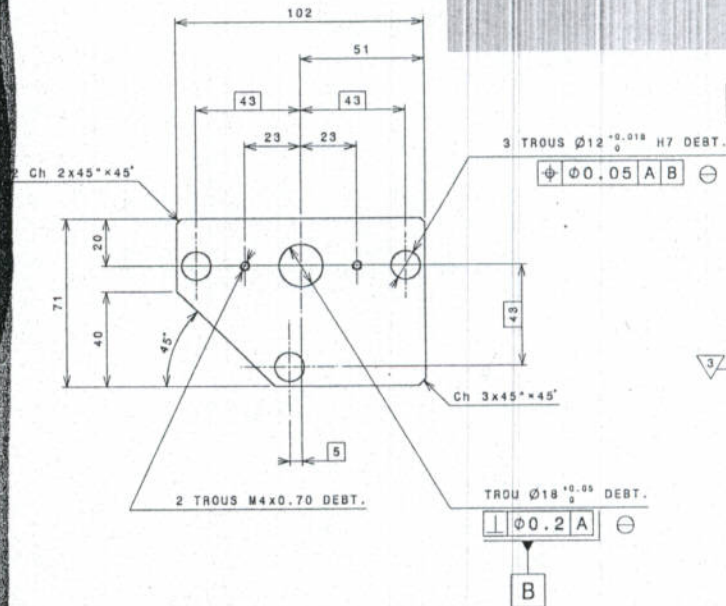
INDEX	PLEXIGLASS	USAGE 1/1 ✓ ✓	DOSEILLE 1/1	S.E.A. 13.02.0
	Ed 2	TM0477P015		

↑ .0788 Buy
DO NOT .090
PLAN



- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45°

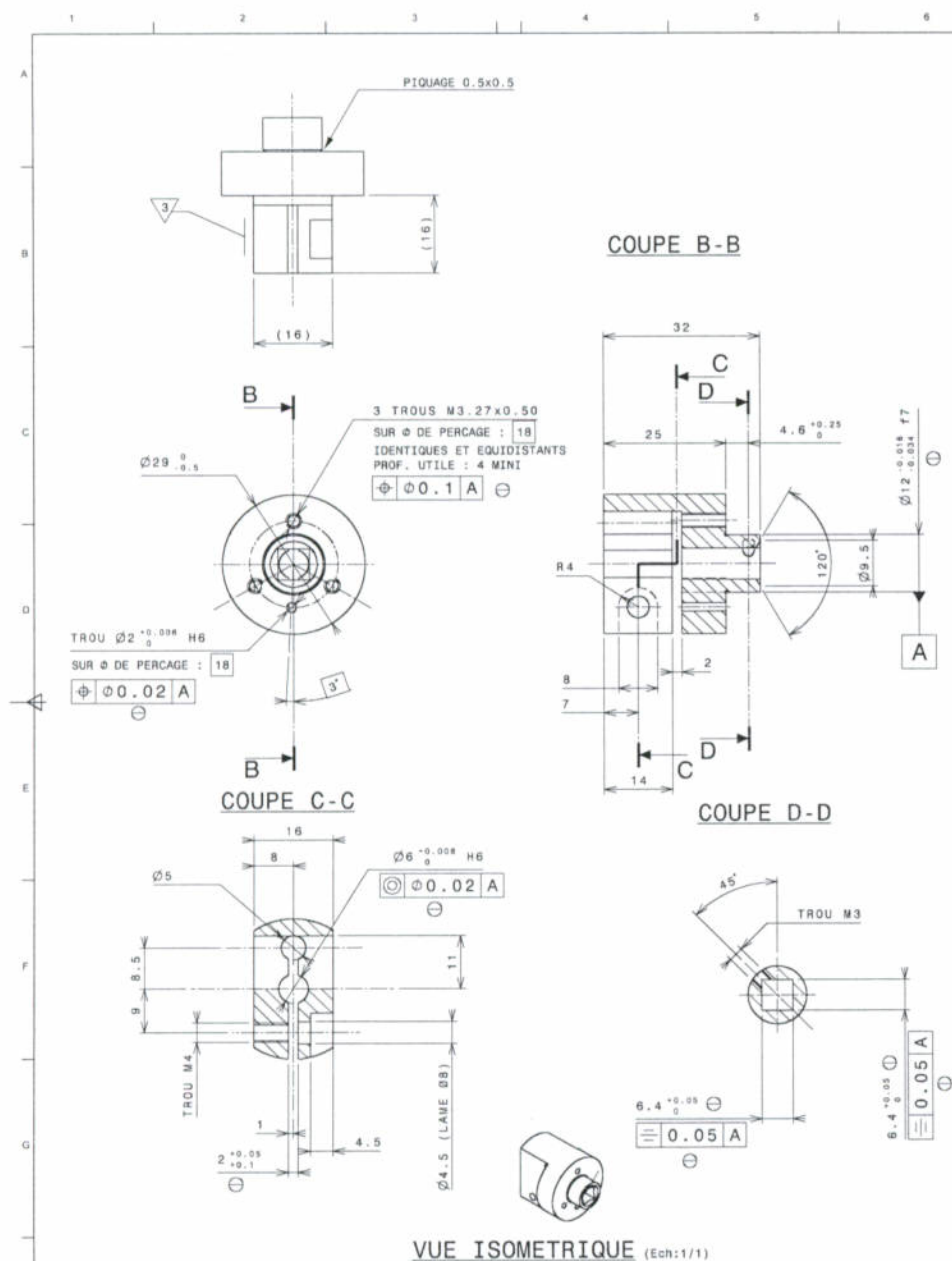
		USAGE <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	ECHELLE 2/1	D.E.R.10 13.02.0
BUTEE	NYLON _____	TM0477P012		



- | | |
|---|--------------------------------------------------|
| 3 | MARQUER "TM0477P013"
HAUTEUR CARACTERES = 2mm |
| 2 | PROTECTION : OXYDATION ANODIQUE NOIRE |
| 1 | CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45° |

		USAGE <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	ECHÉLÉ 1/1	S.E.R.M. 13.02.04
SUPPORT CODEUR	2024	TM0477P013		

Plan destiné à l'acte du logeur CATIA V5	DESIGNE PAR : S.E.R.M. (VLR) LE : 13.02.04		VERSE PAR : C.FACQUEN		INTERPRETATION DES DESSINS BELGES INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER STZ100	
	MACHINE / ENGINE AVRIL 252		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION POMPE HP-SP DOSEUR REGLE		N° PIECE / PART NUMBER 0 292 96 848 0	
DESIGNATION OUTILAGE <h2 style="text-align: center;">DISPOSITIF DE MANOEUVRE</h2>						
TOOL NAME CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF THE TMD AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						
ECHELLE SCALE 		 Turbomeca Graphe SAFARI		CODE FABRICANT PIECE / MANUFACTURER CODE 0 292 96 848 0		
		FORMAT SIZE A1		0 292 96 848 0 <h1 style="text-align: center;">TM0477G002</h1>		



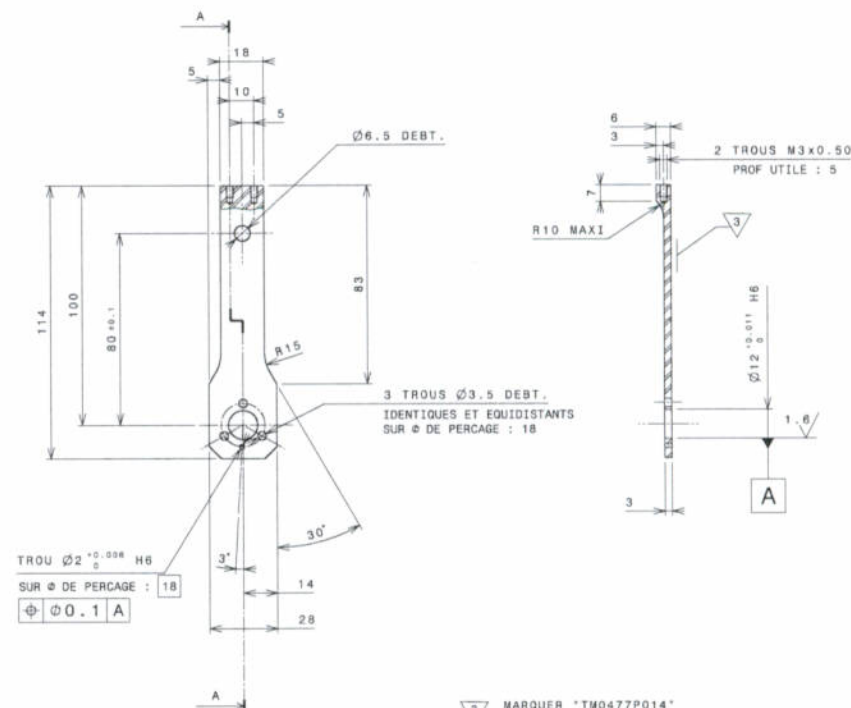
VUE ISOMETRIQUE (Ech:1/1)

3 MARQUER "TM0477P032"
HAUTEUR CARACTERES = 2mm

2 PROTECTION : BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE)

1 CASSEZ LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45°

		L'IMPASSE ✓ 1.5 ✓	ECHÉLLE 2/1	S.E.P.M. 13.02.04
NOIX	25 CD 4	TM0477P033		
	R 900-1050 MPa			



VUE ISOMETRIQUE (Ech:1/1)

3 MARQUER "TM0477P014"
HAUTEUR CARACTERES = 2mm

2 PROTECTION : OXYDATION ANODIQUE NOIRE

1 CASSE LES ARETES VIVES PAR CH 0.2 A 0.3 A 45°

		VERSIONE 1.2 1.0	ECHILLE 1/1	S.E.R.M. 13.02.0
BRAS	2024	TM0477P014		

DESIGN PAR S.E.R.M. (WUR) 13.02.04	VERBODEN PAR C.FROUD	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
------------------------------------------	-------------------------	---------------------------------------------------------------------------------

MACHINE / MACHINE	DENOMINATION PIÉCE / DESCRIPTION	N° PIÉCE / PART NAME
ARRETEL 252	POMPE HP-MP DOSEUR REGLE	0 292 90 848 0

DESIGNATION OUTILLAGE	DISPOSITIF DE MANOEUVRE
-----------------------	-------------------------

TOOL NAME	
-----------	--

CE Dessin est la propriété de la Société TURBOMECA. Il ne peut être communiqué ou reproduit sans son autorisation.

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

<p>ECHELLE SCALE</p>	 <p>Turbomeca GROUPE SAFRAN</p>	<p>CODE FABRI MANUFACTURE</p>
--------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------

 Groupe SAFRAN	
	FORMAT SIZE TM0477G002

	A1	IM0477G002
10		11

Définition Géométrique
DISPOSITIF DE MANOEUVRE

TM0477G002

Version E

DISPOSITIF DE MANOEUVRE
Langue principale : Français

LIENS / Links

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents :

Type / Type	Référence / Doc Number	Désignation / Designation
-------------	------------------------	---------------------------